HLINÍKOVÉ FLEXO POTRUBÍ JEDNOVRSTVÉ

http://www.rvtrading.cz/doplnky/4821.htm

Konstrukce a materiál

Spirálovitě stáčený a profilovaný jednovrstvý pás z hliníkové slitiny tloušťky 100 mikronů. Měrná hmotnost materiálu je u průměru 100 mm 0,17 kg/bm. Tloušťka zvlněné stěny je 4-5 mm.

Teplotní odolnost:	trvale -30 až +250 °C, krátkodobě +400°C
Pracovní přetlak:	maximálně 2000 Pa
Pracovní podtlak:	maximálně 1500 Pa
Rychlost vzduchu:	maximálně 25 m/s
Zkouška bezpečnosti:	ZP3/1992 – stanovení požární bezpečnosti komínů malých průměrů

Použití

Pro vzduchotechnické a klimatizační systémy. Vhodné k odsávání páry a rozpouštědel, není odolné vůči kyselinám a zásadám. Doporučuje se jako rozvod sekundární v návaznosti na hlavní potrubí. NENÍ určeno k odvodu spalin z topidel na tuhá nebo plynná paliva.

Vyráběné vnitřní průměry potrubí [D]

80, 100, 112, 120, 125, 140, 150, 160, 200, 250 a 315 mm.

Délka

Standardní výrobní délka pro všechny průměry je 3 a 5 m. U průměrů 100, 125 a 150 mm je výrobní délka také 1 m. Nestandardní rozměr až do délky 12m dodáváme na požádání s příplatkem 100%. Trubky dodáváme stlačené na necelou třetinu výrobní délky. Tahem za oba konce a současným otáčením proti směru vinutí se potrubí roztáhne na původní výrobní délku.

Poloměr ohybu

Pro všechny průměry platí minimální poloměr $R_{min} = 1 \times D$